



# Фрезерная система TopCut со сменными головками – фрезерные головки

VHM



Развёртки TopCut - в группе 23, с. 480



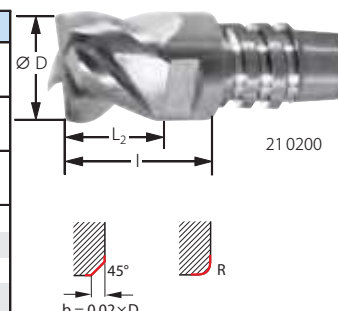
Примечание: Ориентировочные режимы для  $a_e = 0,3 \times D$ .

Подходит для / $v_c$ [м/мин]	Al термoplastы	Al литые >10% Si	Al литые <500 N	Al литые <750 N	Al литые <900 N	Al литые <1100 N	Al литые <1400 N	Al литые <55 HRC	Al литые <60 HRC	Al литые <67 HRC	Нерж. сталь <900 N	Нерж. сталь >900 N	Ti >850 N	СЧ(ВЧ)	Латунь, бронза	Графит, пластик	Унив.	max	min	Воздух	
Код ISO:	N	N	N	P	P	P	P	H	H	H	M	M	S	K	N	N					
HB 730 –				210	170	150	130	110	50	40											
HU 730 –	530	500	450								80	50	80	160							

## VHM Твердосплавные фрезерные головки



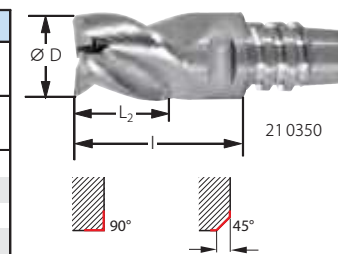
Ø D	мм	10	12	16	20	25
<b>21M 21 0200</b>	Фрезерная головка, фаска 45°	HB 730	XXX	XXX	XXX	XXX
<b>21M 21 0210</b>	Фрезерная головка, радиус = 0,5	HB 730	XXX	XXX	XXX	XXX
<b>21M 21 0230</b>	Фрезерная головка, радиус = 1,0	HB 730	XXX	XXX	XXX	XXX
l	мм	13	16	20	25	32
L <sub>2</sub>	мм	7,5	9	12	15	19
a <sub>p</sub> макс. в стали < 900 Н/мм <sup>2</sup>	мм	6	7	11	13	17
f <sub>z</sub> в стали < 900 Н/мм <sup>2</sup>	мм	0,04	0,06	0,07	0,09	0,11



## VHM Фрезерные головки HPC для обработки алюминия, без покрытия, стружечная канавка полированная



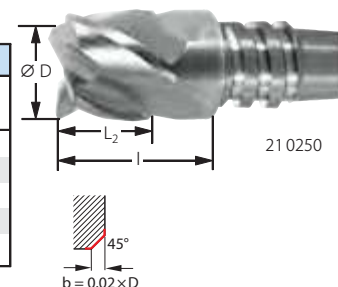
Ø D	мм	10	12	16	20	25
<b>21M 21 0345</b>	Фрезерная головка по алюминию, с острой кромкой	HU 730	XXX	XXX	XXX	XXX
<b>21M 21 0350</b>	Фрез. головка по алюминию, фаска 45°	HU 730	XXX	XXX	XXX	XXX
l	мм	18	22	28	35	42
L <sub>2</sub>	мм	10	12	16	20	25
a <sub>p</sub> макс	мм	7,0	8,5	11,0	14,0	17,5
f <sub>z</sub>	мм	0,08	0,1	0,13	0,16	0,18



## VHM Твердосплавные высокопроизводительные фрезерные головки HPC



Ø D	мм	10	12	16	20	25
<b>21M 21 0250</b>	Фрезерная головка, фаска 45°	HB 730	XXX	XXX	XXX	XXX
l	мм	13	16	20	25	32
L <sub>2</sub>	мм	7,5	9	12	15	19
a <sub>p</sub> макс. в стали < 900 Н/мм <sup>2</sup>	мм	6	7	11	13	17
f <sub>z</sub> в стали < 900 Н/мм <sup>2</sup>	мм	0,06	0,08	0,1	0,12	0,14
f <sub>z</sub> для сквозного паз в стали < 900 Н/мм <sup>2</sup>	мм	0,04	0,06	0,07	0,1	0,11



## VHM Твердосплавные обдирочные фрезерные головки HPC



Ø D	мм	10	12	16	20	25
<b>21M 21 0100</b>	Фрезерная головка, фаска 45° с ВО	HB 730	XXX	XXX	XXX	XXX
l	мм	13	16	20	25	32
L <sub>2</sub>	мм	7,5	9	12	15	19
a <sub>p</sub> макс. в стали < 900 Н/мм <sup>2</sup>	мм	6	7	11	13	17
f <sub>z</sub> в стали < 900 Н/мм <sup>2</sup>	мм	0,06	0,08	0,10	0,12	0,14
f <sub>z</sub> для сквозного паз в стали < 900 Н/мм <sup>2</sup>	мм	0,04	0,06	0,07	0,1	0,11

