



Mahr Mitutoyo Штангенциркули



DIN 862



INOX



A1 Cal

ММ / ДЮЙМЫ



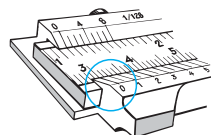
Исполнение: Элементы считывания без бликов, с матовым хромовым покрытием. Четкая, контрастная градуировка. Измерительные плоскости притёртые. Фиксирующий винт вверху.

41 0100/0105 – Оптимально эргономичная рамка. Безошибочное считывание за счет контрастной шкалы.

41 0251 – Пределы погрешности по заводскому стандарту, **не** соответствуют DIN 862.

41 0251/0300 – **Без** шкалы в дюймах.

41 0300 Разм. 150НМ – С **твердосплавными** измерительными поверхностями.



Клиновидный нониус.



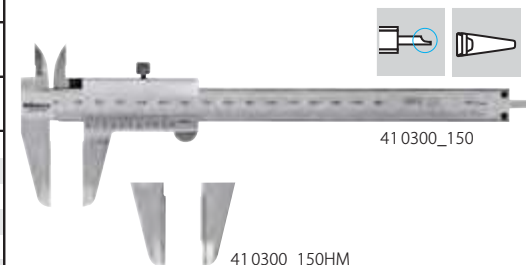
41 0100_150



41 0105



41 0250



41 0300_150

41 0300_150НМ

диапазон измерения	мм	150	150НМ	200	300
41A 41 0100 Штангенциркуль		XXX	—	XXX	—
41A 41 0105 Штангенциркуль с нониусом 1/50		XXX	—	—	—
43A 41 0250 Штангенциркуль		XXX	—	—	—
43A 41 0251 Штангенциркуль с нониусом 1/50		XXX	—	XXX	XXX
44A 41 0300 Штангенциркуль		XXX	XXX	—	—
Шаг дискретности (41 0100, 41 0250, 41 0300)	мм	0,05	0,05	0,05	—
Шаг дискретности (41 0105, 41 0251)	мм	0,02	—	0,02	0,02
Отсчет по нониусу (41 0100, 41 0250, 41 0300)	мм	1/20	1/20	1/20	—
Отсчет по нониусу (41 0105, 41 0251)	мм	1/50	—	1/50	1/50
Отсчет по нониусу (41 0100, 41 0105, 41 0250)	дюймы	1/128	—	1/128	—
Длина губки	мм	40	40	50	64